

# Análise Purgadores de Vapor **VKP 41plus Ex**



## EVITAR VAZAMENTOS DE VAPOR E ACÚMULO DE CONDENSADOS DE FORMA CONFIÁVEL E COM A MAIS MODERNA TECNOLOGIA.

Os purgadores de condensado estão sujeitos ao desgaste que causa perda de vapor ou acúmulo de condensado. Com base na experiência, isso resulta numa taxa de falha dos purgadores defeituosos de até 25%. Através de testes anuais e de manutenções adequadas é possível reduzir essa taxa de falha para menos de 5%.

Com o sistema de teste ultrassônico, registro e avaliação TRAPtest VKP 41plus Ex é possível testar os purgadores de todas as marcas quanto à perda de vapor e ao acúmulo de condensado – também nas áreas com risco de explosão. Com o software TRAPtest que acompanha o conjunto, é possível avaliar os resultados de forma abrangente e visível, e demonstrar claramente os potenciais de economia.



### Vantagens:

- Alta flexibilidade com aparelhos de teste extremamente móveis;
- Teste fácil e rápido de todos os modelos e marcas;
- Resultados claros;
- Registrador de dados para facilitar o manuseio;
- VKP 41plus Ex, aprovado para uso em áreas com risco de explosão.



# Detalhes do TRAPtest VKP 41plus Ex

## Dados de referência

- Universal para todos os purgadores de condensado de todas as marcas;
- Verificação normal e verificação rápida;
- Avaliação automática e objetiva dos purgadores verificados;
- Operação intuitiva através da tela sensível ao toque;
- Representação gráfica dos valores de medição;
- Medição integrada da temperatura para o registro do acúmulo de condensado;
- Relatórios intuitivos com cálculo das perdas de vapor e emissões de CO<sup>2</sup>;
- Grande opção de idiomas, individualmente ampliável e ajustável;
- Interface com MS Excel® e outros formatos de arquivo;
- Tipo de proteção IP 68 (registrador de dados);
- Intrinsecamente seguro conforme Ex II 2G Ex ib IIC T4 Gb.

## Opções

VKP 41plus sem aprovação Ex.

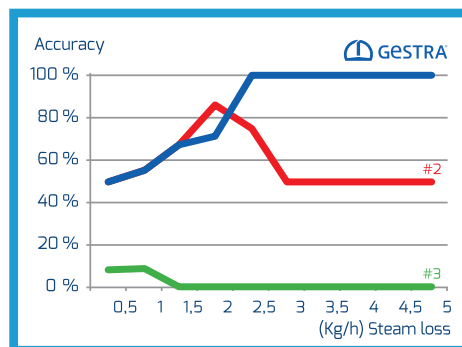
## O monitoramento vale a pena

Custos da geração de vapor: **R\$ 70 reais/tonelada.**  
Horas de funcionamento: **8.000 horas/ano.**  
Perda de vapor por purgador defeituoso: **3kg/h.**

## Purgadores de condensado defeituosos: prejuízo por ano

1	24 Ton. vapor	→	R\$ 1.680,00
10	240 Ton. vapor	→	R\$ 16.800,00
50	1.200 Ton. vapor	→	R\$ 84.000,00
200	4.800 Ton. vapor	→	R\$ 336.000,00

## PRECISÃO COMPROVADA



Comparação de sistemas de teste de purgadores de vapor dos principais fornecedores.

Uma grande indústria química na Alemanha realizou um comparativo entre 03 empresas renomadas na Europa em medição de perda de vapor em purgadores, cada empresa com sua própria tecnologia de medição.

Após o recebimento de todos os relatórios, verificaram que os 03 resultados foram bem diferentes, em termos de valores de perda de vapor.

Para tirar a dúvida de qual relatório seria mais confiável, retiraram todos os purgadores com vazamento, e enviaram à um laboratório independente para realizar o diagnóstico. Esta análise foi feita de acordo com a norma ISO 7841, EN 27841, PTC 39.

O teste realizado em laboratório revelou que o GESTRA TRAPtest VKP é a ferramenta mais precisa na detecção de perdas de vapor.

