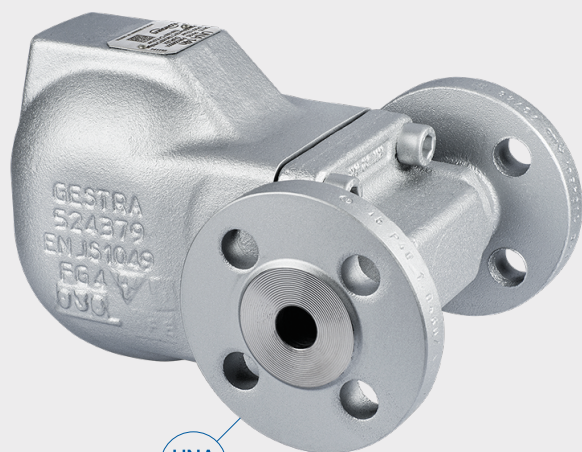


Purgador Esfera Rolante Série UNA



UNA
14



UNA
45

Purgador Esfera Rolante com duplo mecanismo, para descarga sem acúmulo de condensado.

O Sistema de Vedação Esfera Rolante, testado e aprovado, opera com fricção extremamente baixa e, portanto, requer forças de acionamento muito baixas. Garantindo durabilidade e máxima estanqueidade.

Utilização:

Purgador de condensado universal para quase todas as exigências. Especialmente recomendado para a drenagem de:

- Trocadores de calor com vapor
- Instalações em que é produzida uma grande quantidade de condensado
- Coletores de vapor
- Secadores de vapor, secadores de gás, separadores ciclônicos
- Sistemas com pressões de serviço muito baixas, pressões diferenciais muito baixas, condições de operação com fortes oscilações
- Sistemas de vácuo
- Tubulações de gás e linhas de ar comprimido
- Cilindros secadores

Vantagens:

- Confiabilidade independentemente da contrapressão e da temperatura do condensado
- Sem perdas de vapor vivo
- Estanqueidade e durabilidade mais altas, assim como propriedades excelentes de regulagem, devido ao sistema de vedação com esfera rolante, duplo mecanismo e saída ampliada para vapor flash
- Com eliminação de ar automática, de resposta rápida para instalações de vapor – formato duplex
- Maior resistência à sujeira
- Peças internas feitas de aço inoxidável resistente à corrosão
- Pleno funcionamento também a uma contrapressão de quase 100% da pressão a montante
- É possível fazer a manutenção sem remover a tampa

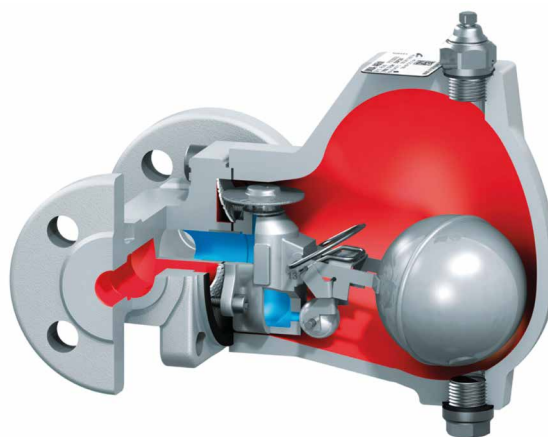
Detalhes UNA 45/46

Os purgadores de condensado tipo esfera rolante UNA Série 4 GESTRA impressionam com sua estrutura simples e modular, que possibilita uma utilização absolutamente flexível.

Através da estrutura modular, a direção do fluxo dos purgadores de condensado é variável. Com um total de 33 possibilidades diferentes para a montagem na tubulação – à razão de 11 tipos de conexão para a direção do fluxo vertical e horizontalmente à esquerda e horizontalmente à direita – os aparelhos são adequados para qualquer encanamento. A caixa forjada, com seus materiais e construção, está em conformidade com as normas EN e ASME.

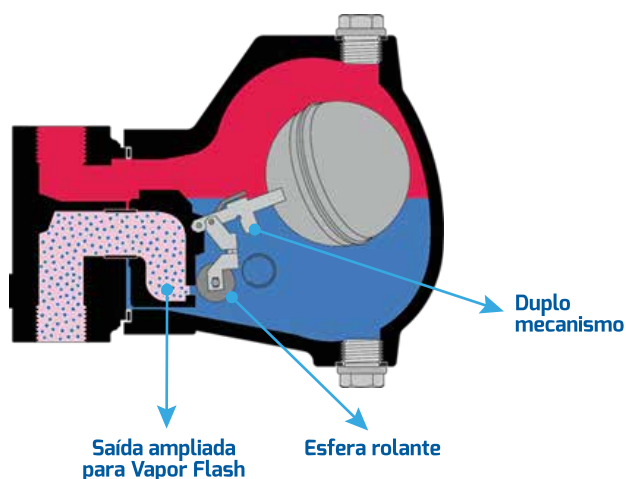
Dados de referência

- DN 15–65 (1/2"–2 1/2")
- PN 40/CL 300
- Pressão diferencial máx.: 32 bar
- Regulador esférico A02–A032 (DN 15–65)
- Regulador MAX (DN 40–65) para grandes caudais de condensados superiores a 15.000 kg/h (condensado quente)
- Desaeração automática (duplex) ou desaeração manual (simplex)



Opções

- Direção do fluxo vertical e horizontalmente à esquerda ou horizontalmente à direita
- Bypass interno, ajustável externamente
- Tampa transparente do indicador de nível (UNA 45) PN 16/CL 150
- Orifícios laterais para eletrodo
- Tampa de eletrodo (UNA 45) PN 40/CL 300
- Dispositivo manual de descarga livre
- Filtro
- Modelo de aço inoxidável (UNA 46A)



Análise Comparativa

UNA 14/45

Boia Tradicional

Robustez do mecanismo	Muito robusto	Pouco robusto
Mecanismo	Duplo	Simplex
Mecanismo + Esfera + Sede	Integrado	Separado
Obturador / Sede	Esfera rolante	Esfera fixa e pequena
Golpe de Ariete	Resistente média	Sem resistência
Saída ampliada para Vapor Flash	Ampliados - Grandes	Pequenos
Montagem - Posição	Horizontal / Vertical no mesmo	Horizontal/Vertical - modelos individuais
Vida útil estimada sem vazamento	10 anos	2 anos
Material padrão do corpo	Aço carbono	Ferro fundido
Eliminador de ar	Mais rápido - menor Delta Temperatura	Tradicional