

**ESPECIALISTAS EM
INTEGRAR TECNOLOGIAS,
LÍDERES EM ENTREGAR
PERFORMANCE.**



**SOLUÇÕES INDUSTRIAIS
FIEDLER AUTOMAÇÃO**

■ PROPÓSITO

Conectar inovação e sustentabilidade à indústria.

Contribuir para um mundo inovador e sustentável através do desenvolvimento e fornecimento de soluções industriais integradas e produtos de alta tecnologia.

■ DIFERENCIAIS

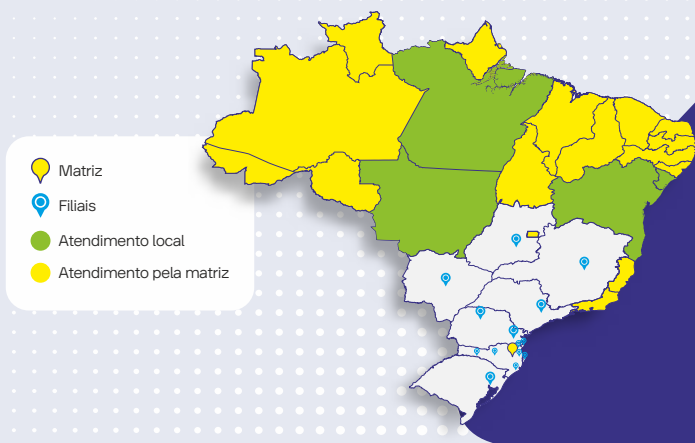
*Engenharia que entende.
Soluções que entregam.*

Nosso Centro de Engenharia Integrada é formado por especialistas que analisam seu processo, dimensionam a solução ideal e integram tecnologias globais com precisão. Know-how, conveniência, eficiência e a tranquilidade de quem sabe o que faz.



ATENDIMENTO EM TODO BRASIL

Contamos com filiais estrategicamente localizadas, garantindo cobertura nacional. Nossa estrutura inclui filiais com estoque próprio para agilizar a entrega de produtos e centros de assistência técnica equipados para oferecer suporte rápido e eficiente.



ECOSSISTEMA DE SOLUÇÕES INTEGRADAS

Nosso ecossistema conecta tecnologias de alta performance em projetos integrados, com engenharia de ponta e execução precisa.

A Fiedler é referência nacional em soluções industriais completas e inteligentes para processos industriais, sanitários e utilidades. Mais do que distribuir produtos, construímos soluções sob medida que impulsionam a eficiência, a economia e a sustentabilidade dos nossos clientes.

■ O QUE FAZEMOS

Integramos soluções.

Entregamos performance.

Integramos o que há de mais novo em soluções para processos industriais e sanitários, bombeamento e controle de fluidos, linhas de vapor, instrumentação, pneumática, geração e tratamento de ar comprimido e muito mais. Oferecemos também auditorias especializadas, que contribuem para que nossos clientes identifiquem seus potenciais de ganho energético.



■ SOLUÇÕES

Soluções Integradas para

eficiência e sustentabilidade.

Com sede em Blumenau (SC) e presença em diversos estados, a Fiedler constrói parcerias sólidas com a indústria nacional. Nossas soluções otimizam os processos, tendo sempre como objetivo a operação eficiente, baixos níveis de manutenção e redução de emissões de gases de efeito estufa.



SOLUÇÕES PARA CONTROLE DE FLUIDOS

Fornecedor Exclusivo
GESTRA no Brasil



O compromisso com a qualidade e a cultura de inovação permanecem constantes nos 120 anos de história da GESTRA, **líder em produtos e soluções para vapor e condensado.**

Assistente Técnico
Autorizado



Desde 1945, a GRUNDFOS oferece **soluções inteligentes e sustentáveis em sistemas de bombeamento.**

Assistente Técnico
Autorizado



A SPX FLOW atende clientes líderes em nutrição e saúde com suas **bombas e válvulas sanitárias, misturadores, homogeneizadores, trocadores de calor e sistemas sanitários completos.**



Com mais de 230 anos de experiência, a FLOWSERVE fornece um amplo portfólio de produtos para **controle de fluidos, dentre eles bombas, válvulas e selos mecânicos industriais.**

SOLUÇÕES PARA CONTROLE DE FLUIDOS



bürkert

FLUID CONTROL SYSTEMS

Desde válvulas e ilhas de válvulas interligadas até medidores de vazão mássica precisos e sensores inteligentes, encontre tudo que você precisa para realizar de forma eficiente, **a medição, o controle e a regulação de líquidos e gases em suas plantas e sistemas.**

Laboratório
Autorizado
WIKA



WIKAI



O grupo WIKA é líder mundial de mercado na tecnologia da medição de pressão e temperatura além de estabelecer padrões nas medições de nível, força e vazão, e na tecnologia de calibração. WIKA, o parceiro forte e confiável para todos os requisitos da tecnologia de medição industrial.

BAS

SISTEMAS INDUSTRIAIS

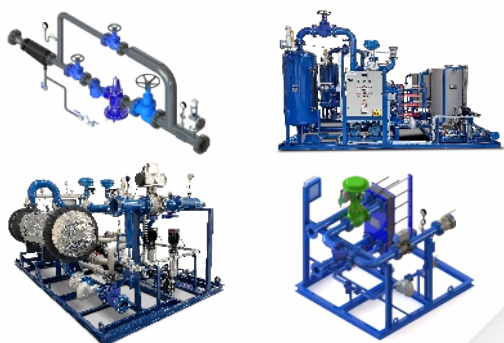
Desenvolvida pela Fiedler, a linha BAS atende aos mais altos padrões da indústria, incluindo processos sanitários. **Oferece válvulas, solenoides e instrumentos como medidores de vazão, entre outros.**



BAS

SISTEMAS INDUSTRIAIS

Os **SISTEMAS INDUSTRIAIS BAS** são a integração dos produtos de nossos parceiros em forma de soluções eficientes e customizadas. Ideais para reaproveitamento de temperatura, aquecimento QHS, controle de temperatura ou pressão, entre outras.



GERAÇÃO E TRATAMENTO DE AR COMPRIMIDO E PNEUMÁTICA



A METAL WORK PNEUMATIC é líder na produção e comercialização de **equipamentos pneumáticos para automação industrial, especializados no controle e tratamento de ar comprimido.**

Assistente
Técnico
Autorizado



Com mais de 100 anos de experiência a KAESER COMPRESSORES produz os **sistemas de geração de ar comprimido mais eficientes do mundo.**



hb ar comprimido

A HB AR COMPRIMIDO possui mais de 40 anos de experiência na **fabricação de secadores, filtros, separadores de água e óleo e sistemas de monitoramento de qualidade de ar comprimido.**



As **Bombas Pneumáticas de Duplo Diafragma BAS**, são ideais para fluidos abrasivos, corrosivos ou viscosos. Robustas, operam a seco, atendem áreas classificadas e têm versão em inox para aplicações sanitárias.



PROGRAMA DE DESCARBONIZAÇÃO INDUSTRIAL E AUDITORIAS

HTLC: UM PROGRAMA QUE UNE ALTA TECNOLOGIA E DESCARBONIZAÇÃO INDUSTRIAL

Através de nosso Programa de Descarbonização Industrial High-Tech Low-Carbon (HTLC) ofertamos 4 auditorias especializadas e suportamos nossos clientes na realização de cada uma das etapas necessárias, para que ao final obtenham: elevado MTBF, maiores níveis de segurança, ganhos energéticos, redução de desperdícios e aumento de confiabilidade em seus sistemas.



Drenagem • caldeiras • distribuição, utilização e retorno de condensado

Através da Auditoria na Performance de Vapor, **analisamos os sistemas de Geração, Distribuição e Utilização de Vapor e Retorno de Condensado.**



Bombas • central de pressurização • processos

A Auditoria em Sistemas de Bombeamento é um procedimento de **diagnóstico do consumo excessivo de energia em sistemas de bombeamento** e permite melhorar a eficiência do circuito hidráulico além de reduzir as emissões de CO2.



Válvulas • bombas • homogeneizadores

A Auditoria em Processos Sanitários é aplicada em indústrias de Alimentos, Bebidas, Cosméticos, Químicas, Defensivos Biológicos e Farmacêuticas e foca na **inspeção de elementos cruciais como bombas, válvulas e homogeneizadores**, com o objetivo de identificar oportunidades de **otimização em aspectos como segurança, qualidade, produtividade, manutenção e sustentabilidade.**



Centrais de ar comprimido • caça-vazamentos

A Auditoria em Sistemas de Ar Comprimido analisa a Demanda e os Vazamentos de ar, permitindo melhorar a eficiência dos sistema além de reduzir as emissões de CO2.

FIEDLER AUTOMAÇÃO.
SEU PARCEIRO INTEGRADOR
ALTAMENTE QUALIFICADO.



www.FIEDLER.com.br

Telefone / WhatsApp +55 47 3144.5000

automacao@fiedler.com.br

Blumenau / SC - Brasil



Escaneie e fale com a gente
no WhatsApp.